

KEURINGSHEMA

MACHINISTENLIFT

tijdelijk bevestigd aan een torenkraan

Opgesteld door:
TCVT Werkkamer 3 d.d. 26-10-2016

Goedgekeurd en vastgesteld door:
TCVT-CCvD d.d. 23-11-2016

Bekrachtigd door:
Bestuur TCVT d.d. 07-12-2016

INHOUD

1. INLEIDING.....	3
1.1 Algemeen.....	3
1.2 Machinistenlift	3
1.3 Periodieke keuring	3
1.4 Inwerkingtreding	4
1.5 Afkortingen	4
2. DEFINITIES.....	5
3. KEURINGSPROCES.....	7
3.1 Doelstelling	7
3.2 Aanvraag en afhandeling.....	7
3.3 Resultaat keuring.....	7
3.4 Afhandeling tekortkomingen A en B	8
4. OVEREENKOMST TUSSEN OPDRACHTGEVER EN DE CBI	9
4.1 Vereiste gegevens	9
4.2 Klachten- en bezwaarprocedure.....	9
4.3 Keuring.....	9
5. PERSONEEL.....	10
5.1 Algemene eisen	10
5.2 Keurmeester	10
5.3 Voorziening en uitrusting	11
6. CERTIFICAAT VAN GOEDKEURING	12

BIJLAGEN

Bijlage A:	Beoordelingsformulier voor de keuring van machinistenliften	13
Bijlage B:	Instructie bij het beoordelingsformulier Bijlage A	19
Bijlage C:	TCVT Certificaat van Goedkeuring en TCVT sticker	27

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

1. INLEIDING

1.1 Algemeen

De Stichting Toezicht Certificatie Verticaal Transport (TCVT) beheert alle keurings- en certificatieschema's in het kader van Verticaal Transport.

Binnen TCVT wordt gewerkt aan schema's waarmee tot uitdrukking kan worden gebracht dat de vakbekwaamheid van de personen en de goede staat van het materieel voldoet aan de minimale veiligheidseisen.

Certificatie vormt een belangrijk hulpmiddel voor een effectiever veiligheidsbeleid binnen verticaal transport in zowel de publieke als de private sector.

Het onderhoud en beheer van de certificatieschema's ligt bij het CCvD.

Op- en/of aanmerkingen over dit document kunnen worden ingediend bij het CCvD.

Meer informatie is te vinden op www.tcv.nl

Binnen het kader van dit document zijn bij de opstelling betrokken geweest:

- CCvD TCVT
- Werkkamer 3 TCVT: keuring hijskranen.

1.2 Machinistenlift

Machinistenliften zijn tijdelijk geïnstalleerde machines, bevestigd aan een torenkraan en uitsluitend bestemd voor personenvervoer om de toegang tot de werkplek mogelijk te maken.

Als zodanig is de machinistenlift een arbeidsmiddel waar aan in algemene zin wettelijke eisen zijn gesteld in het Arbeidsomstandighedenbesluit artt. 7.4, 7.4a, 7.5, 7.18 en 7.18b.

Voor CE-gemarkeerde machinistenliften gelden tevens de constructie voorschriften van het Warenwetbesluit machines.

Machinistenliften vallen sinds 29 december 2009 onder de toepassing van de Richtlijn Machines (2006/42/EG) als zijnde een bijlage IV machine.

1.3 keuring

Uitdrukkelijk geldt dat de keuring niet is ingericht om het ontwerp van de desbetreffende machinistenlift te beoordelen.

Voorts geldt dat de fabrikant in de gebruiksaanwijzing eventueel afwijkende beoordelingen/of test- en/of onderhoudsprocedures kan hebben beschreven.

De keuring behelst de staat van de machine op het moment van keuren.

Het werkveld verticaal transport heeft besloten om de opstellingskeuring (bij elke nieuwe opstelling van de kraan, incl. het klimmen van de torenkraan) de periodieke keuring (na elke 12 maanden bij eenzelfde opstelling) in één keuringschema samen te voegen tot de in dit keuringschema genoemde keuring.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

De keuring wordt uitgevoerd door een CBI die een overeenkomst met TCVT heeft gesloten voor het periodiek keuren van torenkranen.

Buiten de omvang van de keuring van de machinistenlift, valt de juiste inzet en het juiste gebruik van de machinistenlift.

Waar in dit schema wordt gesproken over controle is bedoeld een visuele controle zonder hulpmiddelen, tenzij expliciet anders is vermeld.

1.4 Inwerkingtreding

Onderhavig keuringschema is door het CCvD vastgesteld en door het bestuur bekrachtigd en treedt per 1 januari 2017 in werking en vervangt daarmee de keuringseisen voor de machinistenlift uit het WDA&T 2012 versie 01 en WSCS 2012 versie 01.

1.5 Afkortingen

In het onderhavige document worden de volgende afkortingen gehanteerd:

CBI	ConformiteitsBeoordelende Instelling
CCvD	Centraal College van Deskundigen Verticaal Transport
EN	Europese Norm
EG	Europese Gemeenschap
RI&E	Risico Inventarisatie & Evaluatie
TCVT	Stichting Toezicht Certificatie Verticaal Transport

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

2. DEFINITIES

- Aanwijzing : Aanwijzing van een CBI bij of krachtens wettelijk voorschrift door de minister van SZW.
- CCvD : Centraal College van Deskundigen.
Het college, onderdeel van en gefaciliteerd door TCVT, dat belanghebbende partijen in de sector verticaal transport de mogelijkheid biedt tot deelname bij het opstellen en onderhouden van werkveldspecifieke documenten op zodanige wijze dat sprake is van een evenwichtige en representatieve vertegenwoordiging van deze partijen.
- Certificaat : Een certificaat in de zin van artikel 6 Warenwetbesluit machines.
- Certificaathouder : (rechts) Persoon die in het bezit is van een geldig wettelijk verplicht certificaat.
- Certificatieproces : Alle activiteiten via welke een CBI beoordeelt en besluit of een machine voldoet aan de normen, zoals opgenomen in onderhavig document.
- CBI : Conformiteits Beoordelende Instelling.
De CBI is in het bezit van een NEN-EN-ISO/IEC17020:2012 accreditatie, is aangewezen door de Minister voor het keuren conform onderhavig document en heeft een gebruiksovereenkomst met TCVT gesloten voor het keuringschema W3-11.
- Hijskraan : hijswerktuig, dat is ingericht en bestemd voor het verplaatsen van vrij-hangende lasten door middel van mechanische aandrijving.
Hijskraan voor haakbedrijf met een bedrijfslastmoment van tenminste 10 tonmeter
Hijskranen van toepassing onder dit schema ex art. 2 Warenwetregeling.
- Logboek : Officieel document dat bij de betreffende machinistenlift behoort. Ook wel liftboek genaamd.
- Keuring : Het onderzoeken en beproeven van de machinistenlift, door een CBI, m.b.v. het keuringschema W3-08.
Het op grond van een positief keuringsresultaat verlenen van een TCVT Certificaat van Goedkeuring en het aanbrengen van een TCVT Goedkeuringssticker.
- Keuringsdatum : Eerste dag van aanvang van de keuring.
- Keurmeester : Persoon van een CBI belast met de keuring conform onderhavig keuringschema
- Machinistenlift : Zelfstandig werkende lift, bevestigd aan een tijdelijk opgestelde torenkraan en uitsluitend bestemd voor

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrchtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

- personenvervoer om de toegang tot de werkplek mogelijk te maken.
- Minister : Minister van Sociale Zaken en Werkgelegenheid.
- NEN-EN 17020 : NEN-EN-ISO/IEC 17020: 2012
- Opdrachtgever : (rechts)persoon die de opdracht tot keuring verleent.
- Tekortkoming met direct gevaar voor de veiligheid (Cat A) : Direct gevaar voor personen wordt in elk geval geacht aanwezig te zijn:
 - als de lastbegrenzer onterecht ontbreekt of niet veilig functioneert; of
 - als direct gevaar voor elektrocutie bestaat; of
 - als direct gevaar bestaat dat de machinistenlift omvalt, delen van de machinistenlift bezwijken.
- Tekortkoming zonder direct gevaar voor de veiligheid (Cat B) : Een tekortkoming die geen direct gevaar voor de veiligheid oplevert.
- Tekortkoming die direct wordt verholpen : Een tekortkoming die tijdens de keuring wordt verholpen.
- Torenkraan : Torenvormige hijskraan die vast opgesteld is of die verrijdbaar is op rails.
- TSJ : TCVT Schema Journaal. Hierin wordt een nadere uitleg gegeven over de interpretatie van een eis uit het schema.
Via publicatie op de website wordt deze uitleg bekend gemaakt.
- WDA&T : Werkveldspecifiek document voor aanwijzing en toezicht op de certificatie- en keuringsinstellingen
- WSCS : Werkveldspecifiek certificatieschema: term gebruikt door SZW voor een certificatieschema dat door de minister van SZW is geaccepteerd te gebruiken binnen een specifieke aanwijzing als CBI voor personen, werktuigen of systemen.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrchtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

3. KEURINGSPROCES

3.1 Doelstelling

Dit hoofdstuk beschrijft de algemene werkwijze bij de uitvoering van de keuring van een machinistenlift door de CBI.

De CBI werkt volgens de eisen van de NEN-EN 17020.

3.2 Aanvraag en afhandeling

3.2.1 Aanvraag

Door de opdrachtgever wordt voor een machinistenlift de keuring bij de CBI aangevraagd (ongeacht de wijze waarop).

De CBI registreert de aanvraag en voert deze in de keuringsplanning in.

3.2.2 Vaststelling tijdstip van het onderzoek

De CBI bevestigt de aanvraag en informeert de opdrachtgever schriftelijk en/of digitaal over plaats en tijd van de keuring.

3.2.3. Uitvoering en rapportage keuring

Bij de uitvoering van de keuring vinden de volgende handelingen plaats door de keurmeester:

- Uitvoeren van de keuring;
- Afgifte ingevuld beoordelingsformulier (rapportage) aan de opdrachtgever;
- Vermelding conclusie en keuringsomvang in het logboek;
- Certificaatverlening (afhankelijk van de geconstateerde tekortkomingen).

3.2.4 Certificaatverlening

De keurmeester is gemachtigd het TCVT Certificaat van Goedkeuring te verlenen, mits aan de voorwaarden is voldaan. Zie hiervoor paragraaf 3.3.1 en verder.

3.3. Resultaat keuring

De keuring van de machinistenlift kan tot de volgende resultaten leiden:

- * Goedgekeurd , geen tekortkoming(en) waargenomen: zie verder 3.3.1
- * Niet goedgekeurd, tekortkoming met direct gevaar waargenomen: zie verder 3.3.2
- * Niet goedgekeurd, tekortkoming zonder direct gevaar waargenomen: zie verder 3.3.3

3.3.1 Geen tekortkomingen:

Afgifte TCVT Certificaat van Goedkeuring met de TCVT Goedkeuringssticker, gedateerd op de keuringsdatum.

3.3.2 Tekortkoming(en) met direct gevaar voor de veiligheid (**categorie A**)

- melding in het logboek dat er directe gevaar is.

De vervolprocedure is conform 3.4

3.3.3 Tekortkoming(en) zonder direct gevaar voor de veiligheid (**categorie B**)

- melding in het logboek.

De vervolprocedure is conform 3.4

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrchtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

3.4 Afhandeling tekortkomingen A en B

3.4.1 Afhandeling bij tekortkomingen (cat A)

De tekortkoming(en) betreft een direct gevaar voor de veiligheid.

Directe voorzieningen aan de machinistenlift zijn noodzakelijk.

Vanwege de wettelijke verplichtingen van de opdrachtgever wijst de CBI de opdrachtgever er op dat gebruik van de machinistenlift uit veiligheidsoogpunt onverantwoord is en deze derhalve buiten gebruik moet worden gesteld.

De CBI geeft schriftelijk of digitaal aan bijvoorbeeld via het noteren in de rapportage dat de opdrachtgever, wil hij de machinistenlift blijven gebruiken, verplicht is direct de nodige voorzieningen te treffen ter opheffing van de tekortkomingen.

De opdrachtgever geeft de CBI die de keuring heeft uitgevoerd **zo spoedig mogelijk, doch uiterlijk binnen 2 maanden na de keuring** opdracht voor een nacontrole op de uitgevoerde reparaties. De CBI voert de nacontrole uit, tenzij de aard van de tekortkoming een schriftelijke afhandeling rechtvaardigt.

Indien de reparaties als adequaat worden gekwalificeerd, verstrekt de CBI aan de opdrachtgever het TCVT Certificaat van Goedkeuring.

3.4.2 Afhandeling bij tekortkomingen (cat B)

De tekortkoming(en) betreft geen direct gevaar voor de veiligheid.

De CBI verzoekt de opdrachtgever de desbetreffende tekortkomingen **zo spoedig mogelijk, doch uiterlijk binnen 2 maanden na de keuring**, op te heffen en daaromtrent aan de CBI schriftelijk of digitaal te rapporteren.

Na ontvangst van de rapportage van de opdrachtgever en de positieve beoordeling van de uitgevoerde reparaties (na controle indien noodzakelijk), verstrekt de CBI de opdrachtgever het TCVT Certificaat van Goedkeuring.

Indien de afmelding niet binnen de gestelde termijn is geschiedt, dan mag geen certificaat worden afgegeven. In dat geval volgt altijd een volledige nieuwe keuring indien de opdrachtgever de machinistenlift in gebruik wil nemen.

Toelichting

De bevindingen van de keurmeester worden direct na de keuring aan de opdrachtgever schriftelijk gemeld door inschrijving in het logboek.

De TCVT goedkeursticker wordt op een voor derden zichtbare plaats aangebracht.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

4. OVEREENKOMST TUSSEN OPDRACHTGEVER EN DE CBI

Onderstaand is aangegeven welke gegevens er minimaal in de overeenkomst van de CBI met de eigenaar/opdrachtgever moeten zijn opgenomen.

4.1 Vereiste gegevens

4.1.1 Uitvoering van de keuring:

- Datum:
- Tijdstip aanvang:
- Plaats van keuring:
- Gegevens opdrachtgever

4.1.2 Door de opdrachtgever te verstrekken middelen/zaken:

- machinistenlift
- deskundige assistentie voor het bedienen van de machinistenlift
- benodigde machinistenlift documenten

4.1.3 Procedure:

De keuring wordt uitgevoerd volgens:

- Bijlage A, en
- Bijlage B.

4.2 Klachten- en bezwarenprocedure

De CBI beschikt over een klachten- en bezwarenprocedure voor de registratie en afhandeling van klachten en/of bezwaren.

4.3 Keuring

Een machinistenlift wordt ten minste eenmaal per jaar door een CBI conform dit keuringschema gekeurd. Aanvullend moet de machinistenlift, na elke montage of na iedere herstelling of wijziging aan de torenkraan (uitklimmen), door een deskundige conform dit keuringschema worden gekeurd. Zie Arbobesluit, artikel 7.4a.

4.3.1 Documenten

De eigenaar/opdrachtgever zal de CBI over de documenten laten beschikken met gegevens over de machinistenlift. Het betreft hier de technische gegevens van de machinistenlift en de eventuele documentatie over modificaties.

Toegang tot de technische gegevens en/of documentatie wordt verkregen door raadpleging van het logboek.

4.3.2 Frequentie van het toezicht

De CBI voert de keuring minimaal eenmaal per 12 maanden in opdracht uit (periodieke keuring).

Steekproefsgewijze controle door de CBI is niet van toepassing.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrchtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

5. PERSONEEL

Het personeel van de CBI en het door haar ingeleende personeel dat belast is met het keuren moet kennis hebben van het werkveld verticaal transport.

5.1 Algemene eisen

Het personeel moet onpartijdig en onafhankelijk kunnen handelen. Personen of organisaties die buiten de CBI staan, mogen geen invloed kunnen uitoefenen op de uitgevoerde keuringen. Van elk personeelslid moet een dossier aanwezig zijn waarin vermeld staat welke opleiding en training er is gevolgd binnen het werkveld. Dit dossier moet jaarlijks worden herzien.

De onderstaande competentie criteria zijn opgesteld om aan deze doelstelling te voldoen voor het uitvoeren van de keuringen.

5.2 Keurmeester

De keurmeester moet voldoende competent zijn voor het uitvoeren van zijn functie voor het keuren van een machinistenlift conform dit keuringschema W3-08. De CBI moet dit aantoonbaar maken.

De onderstaande competentie criteria zijn opgesteld om aan deze doelstelling te voldoen voor het uitvoeren van de onderhavige keuringen.

Opleiding	MBO-niveau 4 werktuigbouwkunde, meet-regeltechniek of monteur mobiele werktuigen of mechatronica of elektrotechniek monteur of gelijkwaardig of via eerder verworven competenties aangetoond gelijkwaardig opleidingstraject.
Kennis en ervaring	Voldoende praktische kennis en ervaring van de te keuren machines, -onderdelen, -constructie, aandrijfmechanismen, mechanische onderdelen, veiligheid- en begrenzinginrichtingen, remsystemen, staalkabels en testprocedures. De kennis en ervaring kan zijn opgedaan met hetzij machineontwerp, fabricage, installatie, onderhoud, bediening of een combinatie van deze onderwerpen.
Zelfstandigheid	Moet zelfstandig kunnen werken, risico's in kunnen schatten, tekortkomingen kunnen wegen en beslissingen kunnen nemen.
Uitdrukkingsvaardigheid	Goede mondelinge (en schriftelijke) uitdrukkingsvaardigheid.
Contactvaardigheid	Goede contactuele vaardigheid.

De CBI heeft een plan waarin aan de hand van de specifieke ervaring van de aspirant-keurmeester een opleidingstraject is vastgelegd.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

5.3 Voorzieningen en uitrusting

Het personeel van de CBI beschikt over passende en adequate middelen om de keuring kundig en veilig uit te kunnen voeren.

Het personeel van de CBI beschikt voor haar keuringswerkzaamheden tenminste over het volgende middel:

- Metrische schuifmaat met een maximale onnauwkeurigheid van 0,5 mm: kalibratie niet noodzakelijk (indicatieve meting);

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrchtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

6. CERTIFICAAT VAN GOEDKEURING

Voor de vormgeving van het TCVT certificaat van goedkeuring en de TCVT sticker wordt verwezen naar Bijlage C.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrchtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

BIJLAGE A

BEOORDELINGSFORMULIER

VOOR DE KEURING VAN DE TIJDELIJK BEVESTIGDE MACHINISTENLIFT
AAN DE TORENKRAAN

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrchtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

Rapportnummer	Fout! Verwijzingsbron niet gevonden.	Opdrachtnummer:	Fout! Verwijzingsbron niet gevonden.																																		
Periodieke keuring	Keuringsdatum : Opgesteld te : Uitgevoerd door :	Stempel + handtekening keurmeester																																			
Machinistenlift	Fabrikant : Model / type : Serienummer : Bouwjaar :																																				
Uitvoering	<table border="0"> <tr> <td>Torenkraan</td> <td>Vanginrichting</td> <td>Aandrijving</td> </tr> <tr> <td>Fabrikant :</td> <td>Fabrikant :</td> <td>Fabrikant :</td> </tr> <tr> <td>Model / type :</td> <td>Model / type :</td> <td>Model / type :</td> </tr> <tr> <td>Serienummer :</td> <td>Serienummer :</td> <td>Serienummer :</td> </tr> <tr> <td>Bouwjaar :</td> <td>Bouwjaar :</td> <td>Bouwjaar :</td> </tr> <tr> <td>Haakhoogte :</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Max. werklust :</td> <td>kg</td> <td>(personen)</td> </tr> <tr> <td>Hefhoogte in deze opstelling :</td> <td>m.</td> <td></td> </tr> </table> <table border="0"> <tr> <td>Uitvoering geleiding</td> <td>Opstelling lift</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> mast</td> <td><input type="checkbox"/> op grond / vloer</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> rails</td> <td><input type="checkbox"/> op ballast</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> kabels (aantal:)</td> <td><input type="checkbox"/> hangend aan kraanmast</td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> (aantal:)</td> <td></td> </tr> </table>			Torenkraan	Vanginrichting	Aandrijving	Fabrikant :	Fabrikant :	Fabrikant :	Model / type :	Model / type :	Model / type :	Serienummer :	Serienummer :	Serienummer :	Bouwjaar :	Bouwjaar :	Bouwjaar :	Haakhoogte :			Max. werklust :	kg	(personen)	Hefhoogte in deze opstelling :	m.		Uitvoering geleiding	Opstelling lift	<input type="checkbox"/> mast	<input type="checkbox"/> op grond / vloer	<input type="checkbox"/> rails	<input type="checkbox"/> op ballast	<input type="checkbox"/> kabels (aantal:)	<input type="checkbox"/> hangend aan kraanmast	<input type="checkbox"/> (aantal:)	
Torenkraan	Vanginrichting	Aandrijving																																			
Fabrikant :	Fabrikant :	Fabrikant :																																			
Model / type :	Model / type :	Model / type :																																			
Serienummer :	Serienummer :	Serienummer :																																			
Bouwjaar :	Bouwjaar :	Bouwjaar :																																			
Haakhoogte :																																					
Max. werklust :	kg	(personen)																																			
Hefhoogte in deze opstelling :	m.																																				
Uitvoering geleiding	Opstelling lift																																				
<input type="checkbox"/> mast	<input type="checkbox"/> op grond / vloer																																				
<input type="checkbox"/> rails	<input type="checkbox"/> op ballast																																				
<input type="checkbox"/> kabels (aantal:)	<input type="checkbox"/> hangend aan kraanmast																																				
<input type="checkbox"/> (aantal:)																																					
Eigenaar	Naam : Adres : Postcode / Plaats :																																				
Opdrachtgever	Bedrijf : Adres : Postcode / Plaats : Functionaris :																																				
Resultaat	<input type="radio"/> Machinistenlift goedgekeurd TCVT Goedkeuringssticker: <input type="radio"/> Machinistenlift niet goedgekeurd: A of B tekortkomingen waargenomen: <input type="radio"/> schriftelijke afmelding aan CBI noodzakelijk <input type="radio"/> nacontrole door CBI noodzakelijk <input type="radio"/> Tekortkoming(en) met direct gevaar voor de veiligheid <i>machinistenlift direct buiten gebruik stellen !</i>																																				

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

Machinistenlift						Eventuele toelichting 1) deze kolom alleen aankruisen als checkpunt niet in is voorzien.
			In orde	Niet in orde	Niet van toepassing ¹⁾	
0100	ALGEMEEN					
0101	Volgende documenten aanwezig: - logboek - gebruikershandleiding (NL) - EG-verklaring van overeenstemming - specificaties staalkabels - specificaties vang - evt. reparatierapport - evt. service alerts		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0102	Configuratie van de machinistenlift overeenkomstig specificaties fabrikant en aanwezige documentatie		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0103	Machinistenlift passend bij configuratie torenkraan		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0104	Wordt voorgeschreven beproevingstermijn van de vang of snelheidsbegrenzer aangehouden		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0105	Zijn ingrijpende reparaties deugdelijk uitgevoerd		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- is dit in het logboek aangetekend		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0200	TOEGANGEN / BORDESSEN					
0201	Bordessen / loopvlakken / handgrepen / ladders		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0202	Antislip		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0203	Leuningen / knieregel / voetstootlijst		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0204	Veilige toegang tot de liftkooi		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0300	BEDIENING					
0301	Bedieningsorganen (knoppen / hendels / pedalen / aanduiding)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0302	Opschriften / aanduidingen		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0303	Contactslot (indien aanwezig) / stopknop / noodstop		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0304	Noodsignaal		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0305	Noodbediening bij uitvallen krachtbron (nooddaalvoorziening)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0400	MAST / GELEIDING					
0401	Constructie / lassen		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0402	Eindmast		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0403	Bevestigingen		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Bevestiging constructie conform voorschriften		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	- Bout- / penverbindingen / borging		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0404	Buffer(s)		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0405	Geleiding elektrische leidingen		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
0406	Knelgevaar voorkomen		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

Machinistenlift			In orde	Niet in orde	Niet van toepassing ¹⁾	Eventuele toelichting
						1) deze kolom alleen aankruisen als checkpoint niet in is voorzien.
	0500	ONDER- / BOVENSTATION				
	0501	Constructie / lassen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0502	Bout- / penverbindingen / borging	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0503	Afscherming knelgevaar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0504	Montageborginrichting	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0600	LIFTKOOI				
	0601	Constructie / lassen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0602	Bout- / penverbindingen / borging	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0603	Hekwerk / leuning / vloer / dak	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0604	Mastafscherming	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0605	Ophanging	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0606	Loop- / geleidewielen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0607	Geleiding bij wielbreuk	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0608	Verlichting / noodverlichting	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0609	Vergrendeling toegang	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0610	Wanden / deuren / ruiten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0611	Nooduitgang	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0700	ELEKTRISCHE INSTALLATIE				
	0701	Aansluiting hoofdvoeding / aarding	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0702	Hoofdschakelaar afsluitbaar / vergrendelbaar	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0703	Voedingskabel / elektrische leidingen / aansluiting	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0704	Schakelkasten / -apparatuur / bedrading	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0705	Trekontlasting afhangende kabels	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0706	Kabelton / -haspel / -wagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0800	DRIJWERK / RONDSEL / TANDHEUGEL				
	0801	Tandwielen / reductie / motor	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0802	Koppeling	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0803	Rondsels / tandheugel / smering	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0804	Bevestiging tandheugel aan de mast	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0805	Ingrijping rondsel / tandheugel gezekerd	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0806	Reminrichting	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

Machinistenlift			In orde	Niet in orde	Niet van toepassing ¹⁾	Eventuele toelichting
						1) deze kolom alleen aankruisen als checkpoint niet in is voorzien.
	0900	STAALKABELS				
						Draag- / Vang- / Geleidekabels
	0901	Kabelmiddellijn van aanwezige kabels	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	(mm) (mm)
	0902	In kabelloop geen aanlopen / schavielen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0903	Algehele toestand	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0904	Schijven / kabeluitloopbeveiliging	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0905	Bevestiging kabeleinden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	0906	Wigklem / borging achter wigklem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1000	OPSCHRIFTEN				
	1001	Fabrikant / type / serienummer / bouwjaar / CE-markering	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1002	Max. toelaatbare last in kg / max. aantal personen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1003	Bedieningsvoorschriften	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1004	Waarschuwingsteken / pictogrammen / noodprocedure	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1005	Verboden toegang voor onbevoegden	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1100	VEILIGHEIDSINRICHTINGEN				
	1101	Noodstop	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1102	Eindschakelaar boven	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1103	Noodeindschakelaar boven	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1104	Eindschakelaar onder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1105	Noodeindschakelaar onder	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1106	Deurschakelaar(s)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1107	Slappe kabelbeveiliging	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1108	Veiligheidschakelaar tegen beknelling	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
	1200	BEPROEVING				
	1201	Vanginrichting	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	beproefd met kg.
	1202	Aandrijving (nominale belasting)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	beproefd met kg.
	1203	Lastbegrenzer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	treedt in werking bij kg.
	1204	Positionering liftkooi bij stopplaatsen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrchtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

BIJLAGE B

Instructie bij het beoordelingsformulier bijlage A

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

0100	ALGEMEEN
0101	<p>Documenten aanwezig Alle relevante documenten voor het beoordelen van de conformiteit moeten bij de machinistenlift aanwezig zijn. Denk hierbij onder meer aan het logboek, de EG-verklaring van overeenstemming, staalkabelcertificaten, etc.</p> <p>In het logboek is ingevuld wie de keuring en beproeving heeft uitgevoerd. Controlebeurten en belangrijke reparaties of uitbreidingen moeten zijn vermeld door degene(n) die deze heeft uitgevoerd. Vernieuwing en inspecties van staalkabels moeten op de bladzijden voor de staalkabelcontroles zijn vermeld.</p> <p>Het komt veelvuldig voor dat bij vernieuwing het nieuwe certificaat wordt bijgevoegd, terwijl het oude niet wordt verwijderd. De keurmeester kan de eigenaar hierop wijzen. De keurmeester mag deze niet zelf vernietigen.</p>
0102	<p>Configuratie van de machinistenlift overeenkomstig specificaties fabrikant en aanwezige documentatie Controle of de configuratie binnen de specificaties van de fabrikant voor het type valt.</p> <p>Controle op de juiste opbouwvolgorde en samenstelling zoals voorgeschreven door fabrikant. Is documentatie aanwezig waaruit blijkt dat de machinistenlift is opgebouwd volgens de fabrieksgegevens.</p>
0103	<p>Machinistenlift passend bij configuratie hijskraan Is documentatie aanwezig waaruit blijkt dat de gemonteerde machinistenlift is opgebouwd volgens de fabrieksgegevens en dat er rekening is gehouden met de specificaties van de hijskraan.</p>
0104	<p>Vang of snelheidsbegrenzer Als de vang niet is te beoordelen, dan volstaat het geldige testrapport van een derde. In dat geval bepaald de keuringstermijn van de vang tevens de looptijd van de keuring van de machinistenlift.</p>
0105	<p>Zijn ingrijpende wijzigingen en/of reparaties deskundig uitgevoerd</p> <p><u>Onder ingrijpende wijziging wordt verstaan:</u> De AI-58 geeft een nadere invulling van het begrip "ingrijpende wijziging" en hoe hier mee om te gaan.</p> <p>Zijn de ingrijpende wijzigingen / reparaties vermeld in het logboek.</p> <p>Indien er ingrijpende wijzigingen zijn aangebracht, moet een aanvullende keuring door een <u>deskundige</u> worden uitgevoerd.</p> <p><u>Onder ingrijpende reparaties wordt verstaan:</u> Reparatie aan resp. vervanging van (delen) van de dragende constructie en/of (delen van) de bevestiging waarmee de machinistenlift in originele staat wordt gehouden of modificaties waardoor de gebruiksmogelijkheden niet wijzigen. Reparatie van veiligheidscomponenten (sensoren, plc, etc).</p> <p>Indien er ingrijpende reparaties zijn uitgevoerd, zijn deze conform fabrieksspecificaties uitgevoerd en is aangetoond dat de reparaties deugdelijk zijn (bijv. door een onderzoek van een deskundige).</p> <p><u>Instructie bij keuring door CBI</u> Volgens de wetgeving geldt ten aanzien van reparaties aan machinistenliften onder meer:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Reparatiwerkzaamheden moeten worden uitgevoerd door deskundige en vakbekwame personen.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

- Bij reparaties mogen alleen deugdelijke en voor het gebruiksdoel geschikte materialen en werkmethoden worden toegepast.
- Een machinistenlift die, na te zijn vervaardigd of ingrijpend te zijn hersteld, voor de eerste maal in gebruik wordt genomen, wordt onderzocht op de deugdelijkheid van materiaal, constructie en inrichting. Bij dit onderzoek wordt de machinistenlift doelmatig beproefd door een deskundige.
- Belangrijke reparaties en de bevindingen van de deskundige, die de keuring heeft verricht, moeten worden aangetekend in het logboek van de betreffende machinistenlift.
- De CBI verifieert derhalve, (vóórdat de keuring wordt uitgevoerd) ten aanzien van een **belangrijke** reparatie aan een **hoofddraagconstructie** of een **reparatierapport** kan worden overlegd waarin is opgenomen:
 - omschrijving van de reparatie;
 - reparatieinstructies van de fabrikant met daarin onder meer vermeld het oorspronkelijke materiaal van het constructiedeel en de te volgen lasprocedure;
 - de bij de reparatie gebruikte materiaalsoorten en kwaliteiten;
 - de toegepaste lasprocedure en warmtebehandeling;
 - de naam en de kwalificatie van de lasser;
 - waar nodig de resultaten van de uitgevoerde keuringen van de lassen (röntgenologisch of ultrasoon, afhankelijk van de vereiste laskwaliteit).

Conclusie:

De CBI zal, wanneer bij het keuren van een machinistenlift een belangrijke reparatie wordt aangetroffen, nagaan of:

- deze reparatie met omschrijving is aangetekend in het logboek;
- een reparatierapport met eventueel reparatieadvies kan worden overgelegd.

Bij het ontbreken van bovengenoemde bescheiden zal de CBI geen beproeving kunnen uitvoeren.

Handleiding voor procedures bij uitvoeren van reparaties aan machines.

Als bij een keuring wordt vastgesteld, dat een reparatie aan de machineconstructie nodig is, geeft de keurmeester in zijn rapport aan welke van de drie volgende procedures gevolgd moet worden.

1. Reparaties aan **delen van een machine, die niet tot de hoofddraagconstructie behoren**, moeten uiteraard deskundig worden uitgevoerd, een aantekening in het kraanboek is echter niet nodig.
2. Kleinere reparaties aan de **hoofddraagconstructie in niet-kritische zones**, zowel voor gangbare constructiestalen (tot en met C staal FE 510) alsmede voor staalsoorten met hoge rekgrens, moeten worden uitgevoerd volgens de reparatievoorschriften van de fabrikant of van een onafhankelijke deskundige. Van de reparatie moet aantekening in het kraanboek worden gemaakt.
3. Reparaties aan de **hoofddraagconstructie in kritische zones** moeten worden uitgevoerd door hetzij:
 - * de fabrikant, of
 - * een deskundige met gebruikmaking van reparatievoorschriften van de fabrikant en onder controle van een onafhankelijke, tweede deskundige, of
 - * een deskundige die zelf de reparatiemethode vaststelt of laat vaststellen, onder controle van een onafhankelijke tweede deskundige. In dit geval dient de tweede deskundige ook de reparatiemethode goed te keuren.

Bij deze categorie van reparaties is het nodig dat nacontrole na reparatie wordt uitgevoerd.

Als een reparatie aan de machineconstructie heeft plaatsgevonden, moet aan de keurmeester bij de eerstvolgende keuring (of nacontrole), worden overhandigd (afhankelijk van de procedure):

- de afschriften van de reparatievoorschriften;
- het controlerapport van de onafhankelijke deskundige;
- de bladzijde van het machinedocument waarop de reparatieaantekening is gemaakt.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

	<p>Machinedocumenten kunnen zijn:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kraanboek; - Liftboek; - Administratieboek, register, logboek e.d. <p>Bij de beoordeling of een zone als kritisch wordt beschouwd, wordt onder meer afgewogen:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Hoe is de schade ontstaan ? 2. Hoe hoog is ter plaatse de materiaalspanning tijdens belasting van de machinistenlift ? 3. Is er risico voor bezwijken als de scheur/deformatie verder gaat ?
0200	TOEGANGEN/BORDESSEN
0201	<p>Bordessen/loopvlakken/handgreen/ladders</p> <p>Controle op wijzigingen en/of beschadigingen aan toegangen, zoals op- en afstapinrichtingen, deursluitingen, afschermingen en handgrepen. Ruimte onder en rondom de machinistenlift moet zijn afgesloten voor onbevoegden.</p>
0202	<p>Antislip</p> <p>Let op de aanwezigheid van antislip voorzieningen op de te betreden oppervlakken.</p>
0203	<p>Leuningenknieregels/voetstootlijst</p> <p>Controle op de toestand van leuning, knieregels en voetstootlijst.</p>
0204	<p>Veilige toegang tot de liftkooi</p> <p>Is de doorgangsmogelijkheid van de lift naar de plaats in de hijskraan, waar vandaan de toegang naar de cabine plaats vindt, voldoende veilig (let op stootgevaar)? Is de onderwagen goed te betreden, ook toegangen van en naar de toren vanaf de lift, toegang tot de lift (opstappen, ladders, trappen, hekwerk).</p>
0300	BEDIENING
0301	<p>Bedieningsorganen</p> <p>Controle op de besturingsorganen, zoals het terugkomen in de nul-stand, niet blokkeren en soepele bediening.</p> <p>Nulstandbewaking van de hendels (contact verbroken hendel niet in nul stand): machinistenlift kan niet worden ingeschakeld of beweging start niet.</p> <p>Er moet worden nagegaan of de plaatsing en/of de bewegingsrichting van de bedieningshendels nog overeenkomt met de fabrieksstandaard van de machinistenlift.</p> <p>Controle op aanwezigheid (symbolen en/of Nederlandse taal) en duidelijke afleesbaarheid.</p> <p>Is bij meerdere bedieningsplaatsen geen gelijktijdige bediening mogelijk Controle of dit niet mogelijk is (uitzondering stopfuncties en noodstopfuncties).</p> <p><i>Let op:</i> Als wordt vastgesteld dat de bediening is gewijzigd, dan moet vervolgens worden nagegaan of:</p> <ul style="list-style-type: none"> - de gebruiksaanwijzing is aangepast, en - de opschriften op en bij de bedieningshendels zijn aangepast, en - de wijziging in het logboek is vastgelegd.
0302	<p>Opschriften/aanduidingen</p> <p>Controle op beschadiging en de werking en afleesbaarheid. Zijn alle vereiste opschriften in goede staat? (zoals: de last zowel in kg als in aantal personen, een instructie van hoe te handelen bij uitval van de hoofdenergiebron, aanduiding van de alarminrichting).</p>
0303	<p>Contactsloot (indien aanwezig)/stopknop/noodstop</p> <p>Controle op functionaliteit op alle bedieningsplaatsen. Controle op de werking van de noodstop. Zijn liftbeweging niet meer mogelijk na indrukken noodstop. Worden ongewilde ontgrendeling van de noodstop voorkomen ?</p> <p>Geeft het ontgrendelen van de noodstop de beweging niet vrij ?</p>

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

0304	Noodsignaal Het noodsignaal moet ook op noodvoeding werken.
0305	Noodbediening bij uitvallen krachtbron Controle op de werking en de toestand van de noodbediening.
0400	MAST/GELEIDING
0401	Constructie / lassen Visueel onderzoek van lasverbindingen. Speciale aandacht voor lassen waar verfbreuk optreedt of die sterke corrosie vertonen. Controle van de constructie op deuken, verbuigingen, sterke roestvorming en andere beschadigingen.
0402	Eindmast Controle op de aanwezigheid en bevestiging van de eindmast. Controle of de lift niet uit de baan kan lopen.
0403	Bevestigingen <ul style="list-style-type: none"> • Bevestigingsconstructies Controle op de staat van de staalconstructie (corrosie, verfwerk). • Bout- / penverbindingen / borging Controle op alle bout- en penverbindingen en de borging er van.
0404	Buffer(s) Controle op de gesteldheid (uitdroging) van de buffers aan het eind van de mast.
0405	Geleiding elektrische leidingen Controle op deugdelijkheid bevestiging, op slijtage en juiste afstelling.
0406	Knelgevaar voorkomen Controle op de aanwezigheid en deugdelijkheid van de afscherming van het knelgevaar.
0500	ONDER-/BOVENSTATION
0501	Constructie / lassen Visuele inspectie van lasverbindingen. Speciale aandacht voor lassen waar verfbreuk optreedt of die sterke corrosie vertonen. Controle van de constructie op deuken, verbuigingen, sterke roestvorming en andere beschadigingen.
0502	Bout- / penverbindingen / borging Controle op alle bout- en penverbindingen en de borging er van.
0503	Afscherming knelgevaar Controle op de aanwezigheid en deugdelijkheid van de afscherming van het knelgevaar.
0504	Montageborginrichting (stuit) Controle op de mechanische inrichting, om de liftkooi te blokkeren bij werkzaamheden, op aanwezigheid en functionaliteit.
0600	LIFTKOOI
0601	Constructie / lassen Controle in algemene zin op de staat van de constructie, zoals de mate van corrosie en de toestand van het verfwerk. Controle van de constructie op deuken, verbuigingen, sterke roestvorming en andere beschadigingen.
0602	Bout- / penverbindingen / borging Controle op alle bout- en penverbindingen en de borging er van.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

0603	Hekwerk/leuningenvloer/dak Controle van de algehele constructie op vervormingen, beschadigingen, corrosie, staat van het verwerk. Is de handbediende, mechanische stuiting om de liftkooi te blokkeren bij werkzaamheden op of onder de liftkooi nog functioneel ?
0604	Mastafscherming Controle op de aanwezigheid en bevestiging van de mastafscherming.
0605	Ophanging Controle op deugdelijke bevestiging van de ophanging van de liftkooi.
0606	Loop-/Geleidewielen Controle op slijtage, beschadigingen en speling.
0607	Geleiding bij wielbreuk Controle van leiders, leirollen of leisloffen inclusief noodgeleiding van de cabine. Bevestiging van de leiders controleren en onderzoeken van de kritieke punten van de constructie. Let op bout- en penverbindingen en de borgingen. Controle op de gesteldheid (uitdroging) van de buffers aan het eind van de baan. Stuit de cabine aan het eind van de baan wel tegen de buffer of is er een andere restrictie in de uitloop van de cabine aanwezig.
0608	Verlichting/Noodverlichting Controle op aanwezigheid en werking van de (nood)verlichting.
0609	Vergrendeling toegang Controle van werking vergrendeling in zowel open als gesloten stand.
0610	Wanden/deuren/ruiten Controle van de wanden en deuren op deugdelijkheid. Vensterglas is <u>niet</u> toegestaan.
0611	Nooduitgang De nooduitgang moet vrij toegankelijk en goed te openen zijn.
0700	ELEKTRISCHE INSTALLATIE
0701	Aansluiting hoofdvoeding/aarding Controle op de deugdelijkheid en de aanleg van de voedingskabel. De aanleg moet zodanig zijn dat tijdens beweging beschadiging door overmatige knik, trek, torsie of door overrijden is voorkomen(trekontlasting, trekketting). Controle op deugdelijke aarding. Controle op waterdichtheid. Controle of eventueel vervangen componenten de juiste componenten zijn.
0702	Hoofdschakelaar afsluitbaar/vergrendelbaar Controle op de aanwezigheid en de staat van de hoofdschakelaar. Controle op vergrendelbaar in uitgeschakelde toestand.
0703	Voedingskabel/elektrische leidingen/aansluiting Controle op de isolatie van de bekabeling. Controle op de deugdelijkheid van kabels, buizen en kabeltrommels en let op hun bevestiging. Controle op deugdelijke bevestiging, beschadiging en overbelasting van de bedrading.
0704	Schakelkasten/-apparatuur/bedrading <ul style="list-style-type: none"> • bescherming tegen uitwendige invloeden Controle op bescherming tegen alle ter plaatse van toepassing zijnde uitwendige invloeden, zoals temperatuur, vocht, stof, corrosie, mechanische belasting, brand, explosie, enz. • afscherming spanningvoerende delen Controle of spanningvoerende delen voldoende zijn afgeschermd (IP 2X d.w.z. bescherming tegen aanraking vingers en tegen indringende vaste voorwerpen groter dan 12 mm).
0705	Trekontlasting afhanginge kabels Controle op de deugdelijkheid en de aanleg van de kabel. De aanleg moet zodanig zijn dat tijdens beweging beschadiging door overmatige knik, trek, torsie of door overrijden is voorkomen(trekontlasting, trekketting).

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

0706	Kabelton/-haspel/-wagen Controle op de toestand en het correct opspoelen van de voedingskabel. Let op (te) scherpe randen aan de kabelton.
0800	DRIJFWERK / RONDSEL / TANDHEUGEL
0801	Tandwielen/reductie/motor Controle op slijtage, beschadigingen en bijgeluiden.
0802	Koppeling Controle op de werking en bevestiging.
0803	Ronsels/tandheugel/smering Controle op deugdelijkheid, bevestiging en borging.
0804	Bevestiging tandheugel aan de mast Controle op bevestiging en borging.
0805	Ingrijping rondsel/tandheugel gezekerd Controle op het tijdig ingrijpen: 2/3 tandbreedte en diepte.
0806	Reminrichting Controle op toestand reminrichting. Indien mogelijk (na verwijdering van beschermkap), visuele controle v/d remvoering (slijtage, toestand). Controle op de goede remwerking. Beproof met nominale last.
0900	Staalkabels (draag-, vang-, geleidekabels)
0901	Kabelmiddellijn van aanwezige kabels Kabelmiddellijn van gebruikte kabels gemeten in mm
0902	In kabelloop geen aanlopen/schavielen Beoordeel de staalkabels aan de door de fabrikant voorgeschreven afkeurnorm. Indien dit niet is voorgeschreven, moet de DIN 15020 of IS 4309 worden toegepast. Controle op de aanwezigheid van aanlopen (schavielen).
0903	Algehele toestand De levensduur van een staalkabel in een machinistenlift is sterk afhankelijk van zijn constructie, de omgeving waarin hij wordt gebruikt en de aard van zijn toepassing. Periodieke inspecties moeten plaats vinden met geregelde tussenpozen, die afhankelijk zijn van de gebruiksomstandigheden van de staalkabel. Bij inspectie vragen de plaatsen waar corrosie, slijtage, vermoeiing of beschadiging als gevolg van de gebruiksomstandigheden kunnen worden verwacht, extra aandacht. Bij inspectie steeds bedenken dat door visuele beoordeling slechts uitwendige gebreken van de kabel kunnen worden waargenomen. Zijn de voorgaande krachten bij geleidekabels nog voldoende. Een staalkabel kan worden afgekeurd op grond van: - draadbreken; - slijtage; - corrosie; - vermindering van middellijn; - uitwendige beschadiging en vervorming; - breuknest en gebroken streng. Scores van kabel beoordeling volgens DIN 15020 of ISO 4309 hanteren, afhankelijk van het kabelsysteem ontwerp. De bovengenoemde afkeurmaatstaven moeten worden betrokken op de slechtste gedeelten van een kabel. <i>Let op:</i> Afkeur- en goedkeurmaatstaven van de fabrikant moeten worden gevolgd. Dit kan een andere methode zijn dan boven vermeld ! De te hanteren afkeur-norm moet behoren bij de ontwerpnorm van de betreffende staalkabel.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

	<p><i>Opmerking:</i> Als na visuele controle wordt getwijfeld aan het veilig kunnen gebruiken van een staalkabel, dan dient de eigenaar te worden geadviseerd een kabeldeskundige te raadplegen. Hiervan moet melding worden gemaakt in het keuringsrapport.</p>
0904	<p>Schijven/kabeluitloopbeveiliging Controle kabelschijf en groef op bevestiging, slijtage en beschadigingen. Controle werking lagers schijven door onbelast draaien. Let op mogelijk aanlopen van de schijven.</p> <p><i>Let op:</i> De lagers van de kabelschijven hebben mogelijk veel functionele speling (voorzien door de fabrikant). Raadpleeg bij twijfel de fabrieksspecificaties.</p> <p>Kabeluitloopbeveiliging Controle op aanwezigheid, juiste plaatsing en functioneren. Kabel uitloopbeveiliging bevindt zich op max. 1/3 kabeldiameter (max 10 mm) vanaf de schijfrand.</p>
0905	<p>Bevestiging kabeleinden Controle op de deugdelijke bevestiging conform fabrikant specificatie.</p>
0906	<p>Wigklem / borging achter wigklem</p> <ul style="list-style-type: none"> • wigklem(men) op juiste wijze aangebracht Controle op de juiste bevestiging van de staalkabel in het kabelhuis en controle van de kabelborging bij wigklemmen. Als los neembare verbinding mag slechts de wigklem of een daaraan gelijkwaardige verbinding zijn toegepast. De wigklem moet zo zijn gemonteerd, dat de hartlijn van het belaste part van de kabel door het hart van het gaffeloog gaat. • borging achter wigklem aanwezig Controle van juiste borging achter wigklem. De wigklem moet zijn geborgd door direct erachter (afstand min. 2x kabelmiddellijn) een borging op het dode part van de kabel aan te brengen. Op een liertrommel is deze borging niet vereist.
1000	OPSCHRIFTEN
1001	<p>Fabrikant/type/serienummer/bouwjaar/CE-markering Zijn deze opschriften (cfm fabrikantseisen) nog op de machine aanwezig en duidelijk leesbaar ? Is het CE-merkteken zichtbaar aanwezig (geldt vanaf bouwjaar 1995).</p>
1002	<p>Max. toelaatbare last in kg/max. aantal personen Controle op de aanwezigheid en leesbaarheid.</p>
1003	<p>Bedieningsvoorschriften Bedieningsinstructies in de Nederlandse taal bij de lift aanwezig. Hetzelfde geldt voor onderhoudsvoorschriften.</p>
1004	<p>Waarschuwingstekens/pictogrammen/noodprocedure Deze moeten aanwezig zijn en in goede staat (conform fabrikant specificaties).</p>
1005	<p>Verboden toegang voor onbevoegden Controle op de aanwezigheid en leesbaarheid.</p>
1100	VEILIGHEIDSINRICHTINGEN
1101	<p>Noodstop Controle op werking van de noodstop. Zijn kraanbeweging niet meer mogelijk na indrukken noodstop. Worden ongewilde ontgrendeling van de noodstop voorkomen. Geeft het ontgrendelen van de noodstop de beweging niet vrij ?</p>
1102	<p>Eindschakelaar (boven) Beproof de normale eindschakelaars aan het einde van de baan van de liftkooi. Controle van de bevestiging.</p>

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

1103	Noodeindschakelaar (boven) Beproof de noodeindschakelaars aan het einde van de baan van de liftkooi. Deze moeten schakelen voordat de liftkooi de eindbuffer raakt. Controle van de bevestiging.
1104	Eindschakelaar (onder) Beproof de normale eindschakelaars aan het einde van de baan van de liftkooi. Controle van de bevestiging.
1105	Noodeindschakelaar (onder) Beproof de noodeindschakelaars aan het einde van de baan van de liftkooi. Deze moeten schakelen voordat de liftkooi de eindbuffer raakt. Controle van de bevestiging.
1106	Deurschakelaar Controle op de aanwezigheid en goede werking van de schakelaar.
1107	Slappe kabelbeveiliging Controle op de goede werking en de juiste afstelling.
1108	Veiligheid schakelaar tegen beknelling Controle op de goede werking en de juiste afstelling.
1200	BEPROEVING Functionele beproeving van de veiligheidsvoorzieningen.
1201	Vanginrichting Beproof de vang en snelheidsbegrenzer (overrunningsbeveiliging) met lege cabine en indien mogelijk conform procedure van de fabrikant of met gereduceerde snelheid. Controle op toestand, bevestiging, borging en gangbaarheid van de vanginrichting. Een fabrikant verklaring is afdoende om niet zelf te hoeven beproeven. Bij afwezigheid van een dergelijke verklaring: test of de vang werkt en of deze op tijd werkt. Er wordt echter niet destructief beproefd ter voorkoming van schade.
1202	Aandrijving (nominale belasting) Controle op inwendige speling van de machine en diens koppeling. Controle op de staat van de rem. Controle op de staat van de leischijven, uitlichtbeveiligingen.
1203	Lastbegrenzer Beproof de installatie (rem etc) met nominale last in de liftkooi. Voer een noodstop uit met nominale last op nominale snelheid van de liftkooi.
1204	Positionering liftkooi bij stopplaatsen Controle conform de fabrikantspecificaties.

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

BIJLAGE C

CERTIFICAAT VAN GOEDKEURING

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

Wenken voor de gebruiker

1. In gevolge de Algemene wet bestuursrecht kan tegen dit certificaat van goedkeuring bezwaar worden gemaakt. Daartoe moet binnen zes weken na de datum van verzending van dit certificaat een bezwaarschrift worden ingediend bij de betreffende CBI.
In het bezwaarschrift moet worden aangegeven waarom dit certificaat niet juist gevonden wordt. Verzocht wordt om bij het bezwaarschrift een kopie van dit certificaat en van eventuele andere op de zaak betrekking hebbende stukken te voegen.
2. De eigenaar c.q. opdrachtgever dient toe te staan dat de CBI op het machine op een voor derden duidelijk zichtbare plaats de TCVT Goedkeuringssticker conform het Reglement TCVT-Beeldmerk VT-800 aanbrengt.

TCVT Certificaat van Goedkeuring:

<p><i><u>TCVT certificaat van goedkeuring</u></i></p> <p><i>Datum keuring :</i></p> <p><i>Identificatienummer kraan:</i></p> <p><i>TCVT nr:</i></p>

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016

TCVT Goedkeuringssticker

Door CBI te verzorgen.

Voorbeeld:

		Schema W3-08: 2017					
		Volgende TCVT keuring uiterlijk					
Inspectie-instelling Tel.: 077-7777777 www.inspectie.nl		2018		2019		2020	
		01	02	03	04	05	06
		07	08	09	10	11	12

Op de keuringslocatie handmatig inknippen van de uiterlijke datum van de volgende TCVT keuring.

Stickers bij Bureau TCVT te bestellen:

 <small>Stichting Toezicht Certificatie Verticaal Transport</small> W3-08 Nr. 00-134.5467 www.tcv.nl



		 <small>Stichting Toezicht Certificatie Verticaal Transport</small> W3-08 Nr. 00-134.5467 www.tcv.nl					
		Schema					
Inspectie-instelling Tel.: 077-7777777 www.inspectie.nl		Volgende TCVT keuring uiterlijk					
		2018		2019		2020	
		01	02	03	04	05	06
		07	08	09	10	11	12

Documentcode	vervallen versie d.d.	actuele versie d.d.	Opstellen werkkamer 3	Goedkeuring en vaststelling CCvD-VT	Bekrachtiging bestuur Stichting TCVT
W3-08	W3-08:2001	16-138(6)	26-10-2016	23-11-2016	07-12-2016